

Technisches Merkblatt





P-1032

115l

1151

Artikel-Nr.: 12568 POLYFLEX® PES-140-SD verlaufend

Merkblatt-Nr.: 1974 Version: 09 hochwetterfest Tribo/Corona Seidenglanz 75

Pulverlack für hochwetterfeste Beschichtungen für die Anwendung im Fassadenbereich auf Polyesterharzbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Die Wetterbeständigkeit ist im Vergleich zu Standardfassadenpulver deutlich höher. Reinigungszyklen für Fassaden können verlängert werden. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen.

Anwendungen Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore,

etc.

Farbtöne Viele Farbtöne – jedoch mit Einschränkungen (bedingt durch Pigmentangebot)

Oberfläche Glatt verlaufend

Glanz Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften Kornverteilung kleiner 29 μm: 40 – 52%

HELOS H₁₇08 kleiner 122 μm: 96 – 100%

Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf

Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch $g/m^2 =$ Dichte (g/cm^3) x Schichtdicke (μm)

Schichtdicke Empfehlung 70 – 90 μm je nach Farbton

Maximum 120 μm

Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder

Corona, erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verschlechtern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen

Pulverlacken zu mischen.

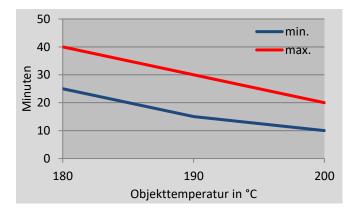
Verpackung • 20/25 kg Karton

- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

200°C 10 min. Haltezeit 190°C 15 min. Haltezeit 180°C 25 min. Haltezeit Untergründe Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium

und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.

Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Geeignete nasschemische Vorbehandlung Aluminium

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

GTo

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

70 – 90 µm

geprüft auf:

DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519

Gitterschnitt

≤ 5 mm*

≥ 5 mm*

Aluminiumblech o.8mm AlMg1

H₁₄ chromatiert Schichtdicke

ASTM D 2794 Erichsentiefung

Schlagtiefung

front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound) ≥ 2.5 Nm* reverse

(~22 inchpound)

DIN ISO 1520

DIN ISO 2815

Buchholzhärte

≥80 (*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband;

mit unbewaffnetem Auge

Beständigkeiten

DIN ISO 6270

1000 h keine Blasenbildung

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Aluminiumblech o.8mm AlMg1 H₁₄ chromatiert

Salzsprühtest DIN ISO 9227

Schwitzwassertest

1000 h keine Blasenbildung

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

GSB Florida 3 Qualicoat Klasse 2 115l P-1032

Nachbehandlung beschichteter Teile Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden.

Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur

Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C

Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit

18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten

Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze

siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren "Sicheres Pulverlackieren" und "Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke" zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch