



P-0570

DBS 918 340

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12829** **POLYFLEX® PES-135-Q Pearl-Metallic Struktur**
 Merkblatt-Nr.: 2093 **fein Corona Seidenmatt**
 Version: 07

Feinstrukturierter Metallic-Pulverlack für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit und sehr guter Deckfähigkeit mit feiner, nicht rauer, seidenmatter Struktur. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen. Die Aushärtung kann bereits ab 180°C erfolgen.

Anwendungen Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.

Farbtöne Gemäss spezieller Pearl-Metallic-Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Oberfläche Struktur fein

Glanz Visuell Seidenmatt

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung	kleiner 29 µm: 38 – 45%
HELOS H1708	kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

Maximum 120 µm

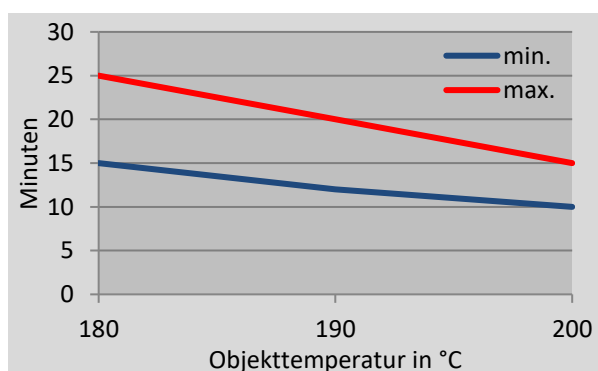
Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Die Tribo-Verarbeitung wird wegen Effektverschiebungen nicht empfohlen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D und unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Bei manchen Farbtönen ist eine Überlackierung mit Klarpulver zwingend notwendig. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 12 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt DIN ISO 2409	GT 0
Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519	≤ 5 mm
Schlagtieftiefung ASTM D 2794	front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
Erichsentiefung DIN ISO 1520	≥ 5 mm

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest DIN ISO 6270	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest DIN ISO 9227	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

Qualicoat Klasse 1 P-0570
Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend **DBS 918 340**.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit	24 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch