Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 12952
Merkblatt-Nr.: 2181
Version: 06

POLYFLEX® PES-20-Power verlaufend Antigraffiti Corona Glanz 90

Glänzendes Hybridpulver mit sehr guter chemischer Beständigkeit für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr guter „Easy to clean"- Eigenschaft, sehr gutem Verlauf und hoher Elastizität.

Anwendungen
Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen und Spitalbereich, Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte

Farbtöne
Sehr viele Farbtöne

Oberfläche
Glatt verlaufend

Glanz
Glanz, › 80 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung HELOS H1708	kleiner 29 µm: 55 – 60% kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte	1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch
g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung	70 – 90 µm	je nach Farbton
Maximum	130 µm	

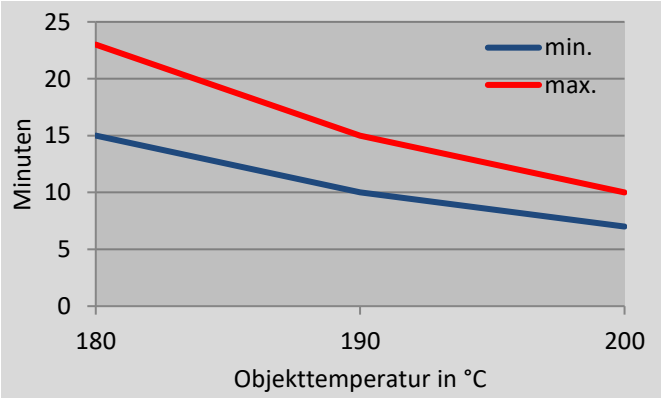
Applikation
Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung
- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

200°C	7 min. Haltezeit
190°C	10 min. Haltezeit
180°C	15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405 doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke 70 – 90 µm

Gitterschnitt DIN ISO 2409	GT 0		
Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519	≤ 3 mm		
Schlagtiefung ASTM D 2794	front	≥ 10 Nm	(~88 inchpound)
	reverse	≥ 10 Nm	(~88 inchpound)
Erichsentiefung DIN ISO 1520	≥ 5 mm		

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest DIN ISO 6270	500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest DIN ISO 9227	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

KABE Farben

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch