

Technisches Merkblatt

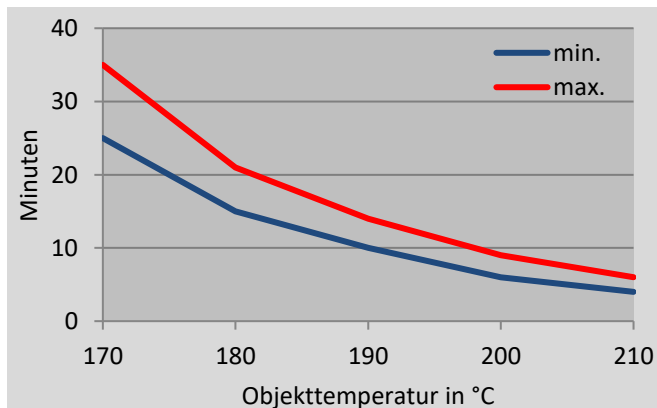
Artikel-Nr.: 12959 **POLYFLEX® PES-50-Leitpulver Struktur fein**
 Merkblatt-Nr.: 2198
 Version: 09 **ableitend Corona Matt**

Elektrisch ableitendes Hybridpulver für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharz. Ergibt Beschichtungen mit feiner, matter Struktur, sehr guter Filmelastizität und Vergilbungsbeständigkeit. Diese Qualität wird dort eingesetzt wo eine möglichst gute Leitfähigkeit gewünscht wird.

Anwendungen	Metallmöbel und Regalbauteile, Maschinengehäuse, etc.	
Farbtöne	Viele Farbtöne (mit Einschränkungen im hellen Farbtonbereich)	
Oberfläche	Struktur fein	
Glanz	Visuell matt	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 45 – 50% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m² =	Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton (Achtung bei höheren Schichtstärken nimmt die Ableitfähigkeit stark ab)
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VRoo1D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag 	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm **Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur**



Einbrennbedingungen:

210°C	4 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	10 min. Haltezeit
180°C	15 min. Haltezeit
170°C	25 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm
DIN ISO 1520

Oberflächenableitfähigkeit ca. 1×10^3 Ohm bis 1×10^{12} Ohm
nach DIN IEC 61340-5-1 Standard

Film-Ableitfähigkeit ca. 1×10^3 Ohm bis 1×10^{11} Ohm
nach DIN IEC 61340-5-1 Standard

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühetest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

Dieser Artikel hat die Brandprüfung nach DIN EN 45545-2 (R1 / HL3) bestanden und ist somit speziell für den Einsatz in Schienenfahrzeugen geeignet.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch