Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 13104
Merkblatt-Nr.: 2243
Version: 03

POLYFLEX® PES-30 Metallic gebondet verlaufend abriebbeständig Corona Seidenglanz

Gebondeter Metallic-Pulverlack für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxydharzen mit hervorragender Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit kombiniert mit sehr guter Kratz- und Scheuerbeständigkeit. Ergibt Beschichtungen mit sehr gutem Verlauf und guter Deckfähigkeit. Gute Überbrennstabilität , universell einsetzbar im Innenbereich.

Anwendungen	Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse u.v.m.		
Farbtöne	Farbtöne auf Anfrage		
Oberfläche	Glatt verlaufend		
Glanz	Visuell seidenglanz		
Pulver-Eigenschaften	**Kornverteilung** (HELOS H1708)	kleiner 29 µm:	40 – 47%
		kleiner 122 µm:	96 – 100%
	Dichte	1.3 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
Materialverbrauch	g/m² =	Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm	je nach Farbton
	Maximum	120 µm	

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D.

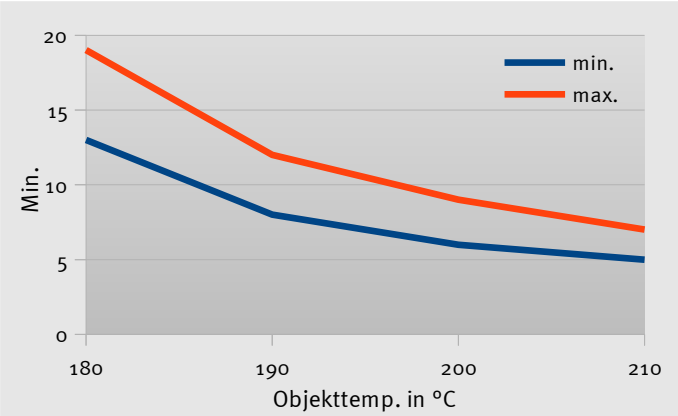
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackungsvariationen sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 13 min bei 180°C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	8 min. Haltezeit
180°C	13 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Es ist eine Gelb-, Grün- oder Transparent-Chromatierung, eine gleichwertige, chromfreie Vorbehandlung oder eine Dünnschichtanodisation aufzubringen.

Stahl/Eisen Es ist mindestens eine Eisen-, besser noch eine Zinkphosphatierung aufzubringen.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405 doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke 70 – 90 µm

Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	GT 0	
Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	‹ 5 mm	
Schlagtiefung ASTM D 2794	front	› 10 Nm (~88 inchpound)
	reverse	› 5 Nm (~44 inchpound)
Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	› 5 mm	
Buchholzhärte (DIN ISO 2815)	› 100	

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest DIN ISO 6270	500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest DIN ISO 9227	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

KABE Farben

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch