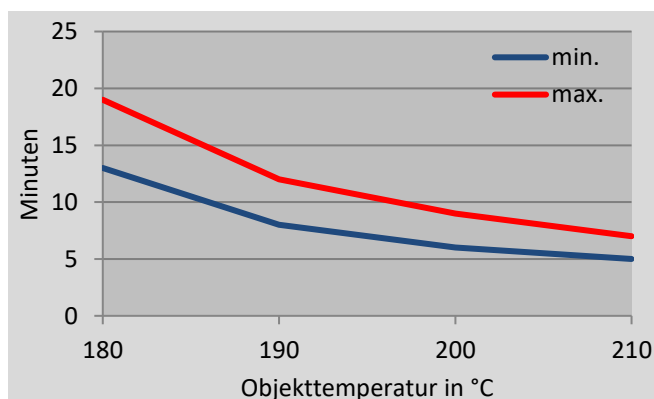


Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13104** **POLYFLEX® PES-30** Metallic gebondet verlaufend
 Merkblatt-Nr.: 2243 **abriebbeständig Corona Seidenglanz**
 Version: 05

Gebondeter Metallic-Pulverlack für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit hoher chemischer Beständigkeit kombiniert mit sehr guter Kratz- und Scheuerbeständigkeit. Ergibt Beschichtungen mit sehr gutem Verlauf und guter Deckfähigkeit. Gute Überbrennstabilität, universell einsetzbar im Innenbereich.

Anwendungen	Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse u.v.m.	
Farbtöne	Farbtöne auf Anfrage	
Oberfläche	Glatt verlaufend	
Glanz	Visuell seidenglänzend	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 40 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 10%
	Dichte	1.3 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton
	Maximum	120 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im selben Ofen einbrennen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.	
Einbrenndiagramm	Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur	



Einbrennbedingungen:

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	8 min. Haltezeit
180°C	13 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 10 Nm (~88 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch