

Technisches Merkblatt

13124 Artikel-Nr.:

Merkblatt-Nr.:

Version:

07

POLYFLEX® PES-50-DS verlaufend Dünnschicht

vergilbungsstabil Corona Seidenmatt 20 2253

> Pulverlack mit sehr niedrigem Brennwert für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester und Epoxidharzen mit sehr guter Deckfähigkeit. Hervorragende Überbrennstabilität in Hinsicht auf Glanzgrad und Vergilbung. Das Produkt wird vorwiegend für die Beschichtung von Metalldecken eingesetzt.

Anwendungen Metalldecken

Farbtöne Viele Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche Glatt verlaufend

Glanz Seidenmatt, 15-25 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften Kornverteilung kleiner 7 μm: 8 - 13%

> HELOS H₁₇08 kleiner 31 µm: 61 – 66%

Dichte 1.4 - 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf

Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch $g/m^2 =$ Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 30 – 50 μm je nach Farbton (helle Farbtöne eher mehr)

> Maximum 100 µm

Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um

> Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im selben Ofen einbrennen.

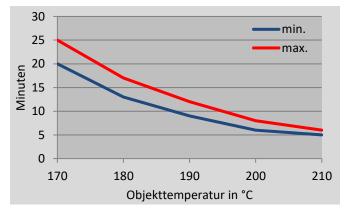
Verpackung 20/25 kg Karton

- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

210°C 5 min. Haltezeit 200°C 7 min. Haltezeit 190°C 9 min. Haltezeit 180°C 13 min. Haltezeit 170°C 20 min. Haltezeit Untergründe Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu

beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.

Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften Gitterschnitt DIN ISO 2409

DIN ISO 1519

GT o

geprüft auf:

Dornbiegeprüfung

≤ 5 mm

Stahlblech o.8mm ST1405 doppelt dekapiert V1094

Schlagtiefung

Schichtdicke

front **ASTM D 2794** reverse ≥ 5 Nm ≥ 5 Nm (~44 inchpound) (~44 inchpound)

50 – 70 µm

Erichsentiefung DIN ISO 1520

≥ 3 mm

Beständigkeiten Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung

geprüft auf:

DIN ISO 6270

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Stahlblech eisenphosphatiert

Salzsprühtest

240 h keine Blasenbildung

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm DIN ISO 9227

Nachbehandlung beschichteter Teile Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden.

Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur

Verfügung.

Lagerbedingungen Lagerung In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C

Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten

Bedingungen

Sicherheitsratschläge **Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

> Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren "Sicheres Pulverlackieren" und "Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie

über wärmehärtbare Pulverlacke" zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch