

Technisches Merkblatt

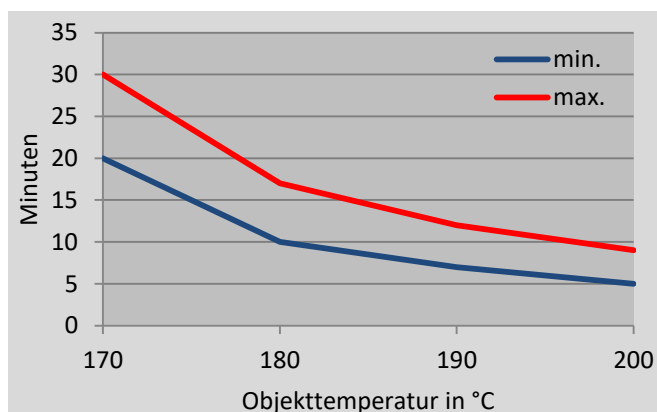
Artikel-Nr.: **13198** **POLYFLEX® PES-136-DS** verlaufend Dünnschicht
 Merkblatt-Nr.: 2300 **Industrie Corona Seidenmatt 20**
 Version: 05

Seidenmattes Dünnschicht-Polyesterpulver für Anwendungen im industriellen Aussenbereich mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr schönem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen.

Anwendungen	Schallschutzwände, Schaltschränke, Sonnenschutzsysteme, Gartenmöbel, Gartengeräte, Klimaanlageanlagen und Ventilatoren, Türen und Tore und u.v.a.	
Farbtöne	Viele Farbtöne, auf Anfrage	
Oberfläche	Glatt verlaufend	
Glanz	Seidenmatt, 15 – 25 Glanzeinheiten (60°)	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 7 µm: 7 – 15% kleiner 31 µm: 48 – 60%
	HELOS H1708	
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	40 – 60 µm je nach Farbton (bei Weiss eher mehr)
	Maximum	100 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verschlechtern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag 	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm **Einbrennempfehlung: 10 min bei 180 °C Objekttemperatur**



Einbrennbedingungen:

200°C	5 min. Haltezeit
190°C	7 min. Haltezeit
180°C	10 min. Haltezeit
170°C	20 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
40 – 60 µm

Gitterschnitt GT 0

DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm

DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

ASTM D 2794

reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm

DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung

DIN ISO 6270

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest

DIN ISO 9227

1000 h keine Blasenbildung

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen

In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit

18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten
Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze

siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch