

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13240** **POLYFLEX® PES-50-UDS-S** verlaufend Dünnschicht  
 Merkblatt-Nr.: 2310 "no slip" vergilbungsstabil Corona Seidenmatt 20  
 Version: 06

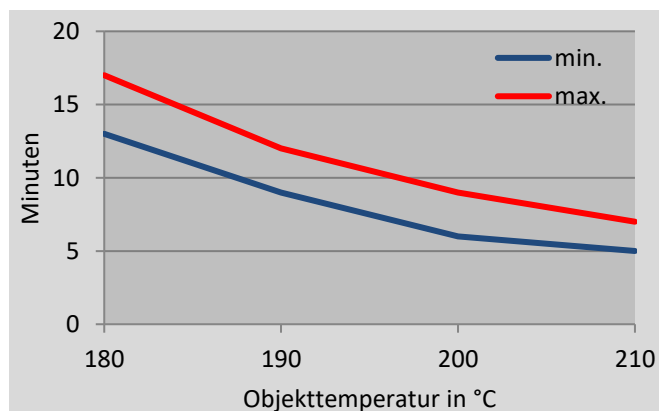
Seidenmattes Dünnschichtpulver auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr guter Deckfähigkeit. Beschichtungen zeichnen sich durch eine hervorragende Hitze und Überbrennstabilität hinsichtlich Glanzgrad und Vergilbung sowie durch einen sehr schönen Verlauf aus. Als „no slip“-Qualität eignet sich das Produkt speziell auch als Pulverlackgrundierung.

<b>Anwendungen</b>	Grundierpulver für Garagentore und Türen, Metallmöbel, Regalbauteile Geräte-Maschinen- und Apparategehäuse, optische Geräte, etc.	
<b>Farbtöne</b>	Sehr viele Farbtöne	
<b>Oberfläche</b>	Glatt verlaufend	
<b>Glanz</b>	Seidenmatt, 15 – 35 Glanzeinheiten (60°)	
<b>Pulver-Eigenschaften</b>	<b>Kornverteilung</b> HELOS H1708	kleiner 7 µm: 8 – 13% kleiner 31 µm: 61 – 66%
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
<b>Materialverbrauch</b>	g/m <sup>2</sup> =	Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)
<b>Schichtdicke</b>	Empfehlung	30 – 50 µm je nach Farbton
	Maximum	70 µm
<b>Applikation</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
<b>Verpackung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20/25 kg Karton</li> <li>• 500 kg Octobox</li> <li>• 450/500 kg Big Bag</li> </ul>	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

### Einbrenndiagramm

**Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	9 min. Haltezeit
180°C	13 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung

**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405  
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke  
30 – 50 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
DIN ISO 2409

**Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm  
DIN ISO 1519

**Schlagtiefung** front ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)  
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

**Erichsentiefung** ≥ 2.5 mm  
DIN ISO 1520

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

**Schwitzwassertest** 500 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzsprühtest** 240 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch