

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13646** **POLYFLEX® PUR-125 Pearl-Metallic Struktur fein**  
 Merkblatt-Nr.: 2663 **Antigraffiti Corona Seidenmatt**  
 Version: 07

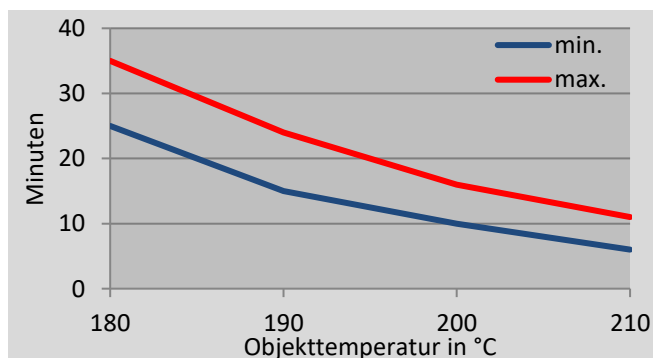
Pearl-Metallic Antigraffiti pulver auf Polyurethan-Basis mit guter Glanz- und Farbtonbeständigkeit mit feiner, nicht rauer, seidenmatter Struktur. Das Pulver ist spaltproduktfrei formuliert und ergibt Beschichtungen, die dank der hohen Vernetzungsdichte über eine sehr gute chemische Beständigkeit verfügen. Diese Eigenschaft ermöglicht die Entfernung sogenannter „Graffitis“ mit geeigneten Produkten, ohne dass die Beschichtung Schaden nimmt.

|                             |   |   |
|-----------------------------|---|---|
| <b>Anwendungen</b>          | Lärmschutzwände, Fahrzeugeinrichtungen im öffentlichen Verkehr, Fassadenanbauteile, Metallmöbel, Einrichtungen in öffentlichen Gebäuden, etc.   |   |
| <b>Farbtöne</b>             | Farbtöne auf Anfrage  |   |
| <b>Oberfläche</b>           | Struktur fein   |   |
| <b>Glanz</b>                | Visuell Seidenmatt  |   |
| <b>Pulver-Eigenschaften</b> | <b>Kornverteilung</b>   | kleiner 29 µm: 38 – 45%<br>HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%  |
|                             | <b>Dichte</b>   | 1.4 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden |
| <b>Materialverbrauch</b>    | g/m <sup>2</sup> =  | Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)   |
| <b>Schichtdicke</b>         | Empfehlung  | 70 – 90 µm je nach Farbton  |
| <b>Applikation</b>          | Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und um die Antigraffiti-eigenschaft zu erhalten, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. |   |
| <b>Verpackung</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 20/25 kg Karton</li> <li>• 500 kg Octobox</li> <li>• 450/500 kg Big Bag</li> </ul>   |   |

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

### Einbrenndiagramm

**Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**

|       |                   |
|-------|-------------------|
| 210°C | 6 min. Haltezeit  |
| 200°C | 10 min. Haltezeit |
| 190°C | 15 min. Haltezeit |
| 180°C | 25 min. Haltezeit |

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung

**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg<sub>1</sub>  
H14 chromatiert

Schichtdicke  
70 – 90 µm

**Gitterschnitt** GT 0

DIN ISO 2409

**Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm\*

DIN ISO 1519

**Schlagtieftiefung** front ≥ 2.5 Nm\* (~22 inchpound)

ASTM D 2794

reverse ≥ 2.5 Nm\* (~22 inchpound)

**Erichsentiefung** ≥ 5 mm\*

DIN ISO 1520

(\*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband;  
mit unbewaffnetem Auge

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg<sub>1</sub>  
H14 chromatiert

**Schwitzwassertest** 1000 h keine Blasenbildung

DIN ISO 6270

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzsprühtest** 1000 h keine Blasenbildung

DIN ISO 9227

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten  
Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch