

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13666**
 Merkblatt-Nr.: 2569
 Version: 11

POLYFLEX® PES-20-Power Struktur fein Antigraffiti Corona Seidenglanz

Seidenglänzendes Strukturpulver mit sehr guter chemischer Beständigkeit für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharz mit guter Lichtechtheit. Ergibt Beschichtungen mit sehr guter „Easy to clean“-Eigenschaft, hoher Elastizität und einer sehr schönen, feinen und seidenglänzenden Struktur.

Anwendungen Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen-, und Spitalbereich, Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte

Farbtöne Praktisch alle Farbtöne möglich (auch Weiss und sehr helle Farbtöne).

Oberfläche Struktur fein

Glanz Visuell seidenglänzend

Pulver-Eigenschaften
Kornverteilung kleiner 29 µm: 38 – 45%
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 98 – 100%

Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

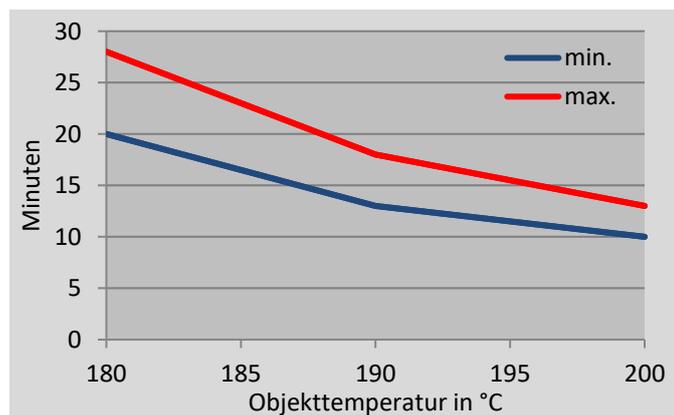
Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm Einbrennempfehlung: 20 min bei 180°C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 13 min. Haltezeit
 180°C 20 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung.

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung ≤ 10 mm*
(DIN ISO 1519)

Schlagtieftung front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 3 mm (*) feine Risse möglich; keine Ablösung mit
(DIN ISO 1520) Klebeband; mit unbewaffnetem Auge

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

Dieser Artikel hat die Brandprüfung nach DIN EN 45545-2 (R1 / HL3) bestanden und ist somit speziell für den Einsatz in Schienenfahrzeugen geeignet.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen Im Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch