



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13673**
 Merkblatt-Nr.: 2577
 Version: 04

POLYFLEX® PES-140-SD verlaufend hochwetterfest Tribo / Corona Glanz 90

Pulverlack für hochwetterfeste Beschichtungen für die Anwendung im Fassadenbereich auf Polyesterharzbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Die Wetterbeständigkeit ist im Vergleich zu Standardfassadenpulver deutlich höher. Reinigungszyklen für Fassaden können verlängert werden. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen.

Anwendungen Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc.

Farbtöne Viele Farbtöne – jedoch mit Einschränkungen (bedingt durch Pigmentangebot)

Oberfläche Glatt verlaufend

Glanz Seidenglanz, 85-95 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften
Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47 %
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 96 – 100%

Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke
 Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton (weiss eher 100 µm)
 Maximum 120 µm

Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder Corona, erfolgen.

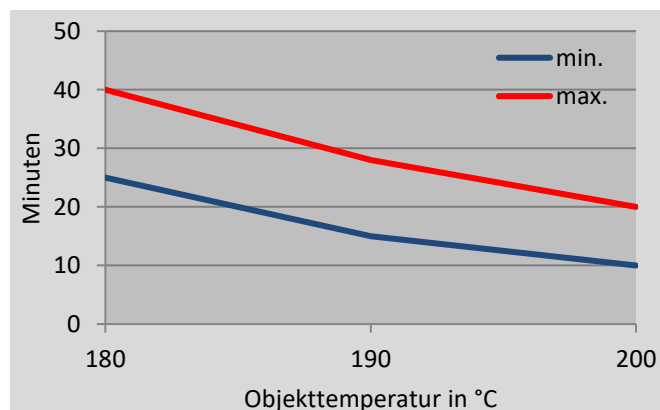
Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verschlechtern empfehlen, wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung

- 20/25 kg Polybox Mehrweggebinde im Pfandsystem
- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackungsvariationen sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 15 min. Haltezeit
 180°C 25 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und auf feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung.

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0,8 mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt (DIN ISO 2409) GT 0

Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519) < 5 mm*

Schlagtiefung ASTM D 2794 front > 2,5 Nm* (~22 inchpound)
reverse > 2,5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung (DIN ISO 1520) > 5 mm*

Buchholzhärte (DIN ISO 2815) > 80 (*): Risse; keine Ablösung mit Klebeband; mit unbewaffnetem Auge

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0,8 mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest (DIN ISO 6270) 1000 h keine Blasenbildung
Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest (DIN ISO 9227) 1000 h keine Blasenbildung
Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch