

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13871**
 Merkblatt-Nr.: 2699
 Version: 04

POLYFLEX® PES-20-Power Struktur grob Antigrafitti Corona Seidenglanz

Seidenglänzendes Hybridpulver mit sehr guter chemischer Beständigkeit für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr guter „Easy to Clean“-Eigenschaft. Ergibt grob strukturierte Beschichtungen mit guter Vergilbungs- und Überbrennstabilität und hoher Elastizität.

Anwendungen Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen- und Spitalbereich, Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte

Farbtöne Sehr viele Farbtöne möglich (auch Weiss und sehr helle Farbtöne)

Oberfläche Struktur grob

Glanz visuell Seidenglanz

Pulver-Eigenschaften **Kornverteilung** kleiner 29 µm: 38 – 45%
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 98 – 100%

Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 80 – 100 µm je nach Farbton
 Maximum 150 µm

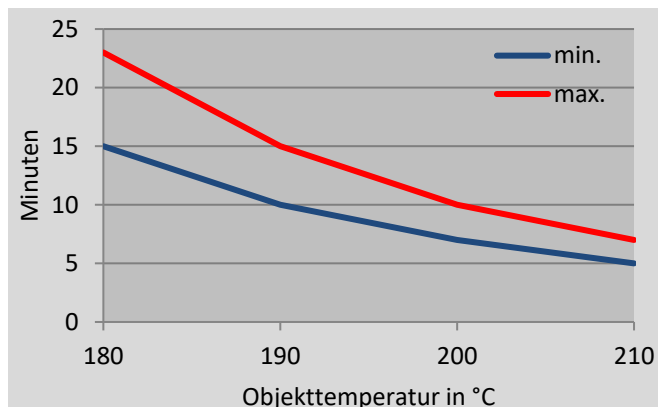
Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackungsvariationen sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm Einbrennempfehlung: 15 min bei 180°C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 210°C 5 min. Haltezeit
 200°C 7 min. Haltezeit
 190°C 10 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung.

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
(DIN ISO 1519)

Schlagtieftiefung front ≥ 10 Nm (~88 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm
(DIN ISO 1520)

Buchholzhärte ≥ 90
(DIN ISO 2815)

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen Im Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch