



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14071**
 Merkblatt-Nr.: 2846
 Version: 02

POLYFLEX® PES-166-NT-GU verlaufend ausgasend schnellreaktiv Industrie Tribo / Corona Seidenglanz

Schnellreaktives seidenglänzendes Polyesterpulver für Anwendungen im industriellen Aussenbereich mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit, schönem Verlauf und guter Deckfähigkeit. Dank der hohen Reaktivität kann bereits ab 160°C eingebrannt werden. Speziell eingestellt für die Beschichtung von ausgasenden Untergründen

Anwendungen

Schaltschränke, Lärmschutzwände, Gartenmöbel, Gartengeräte, Klimaanlage und Ventilatoren, Türen und Tore und u.v.a.

Farbtöne

Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche

Glatt verlaufend

Glanz

Seidenglanz, 60 – 80 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47 %
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 99 – 100%

Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton
 Maximum 120 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder Corona, erfolgen.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und um die Eigenschaften nicht zu verschlechtern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

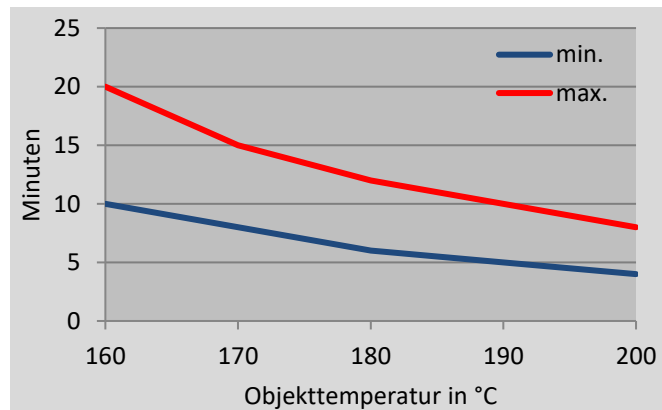
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 160 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 4 min. Haltezeit
 190°C 5 min. Haltezeit
 180°C 6 min. Haltezeit
 170°C 8 min. Haltezeit
 160°C 10 min. Haltezeit

Untergründe

Vorwiegend feuerverzinkter Stahl und entsprechend vorbehandeltes Aluminium. Auch auf KTL- oder Pulverlackgrundierung sind Beschichtungen gut möglich. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Feuerverzinkung Geeignete nasschemische Vorbehandlung oder Sweepen.

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung ≤ 6 mm
(DIN ISO 1519)

Schlagtiefung front ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm
(DIN ISO 1520)

Buchholzhärte ≥ 90
(DIN ISO 2815)

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch