



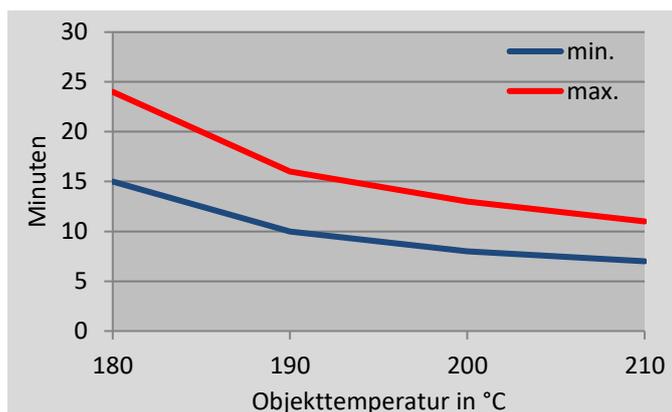
## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14239**  
 Merkblatt-Nr.: 2913  
 Version: 05

### POLYFLEX® PAC-140-SD Qualibond Pearl-Metallic verlaufend hochwetterfest Corona Matt

Hochwetterfester Pulverlack mit speziell gebondetem Pearl-Metallic-Effekt auf Basis von Polyester- und Acrylatharzen mit ausgezeichnetener Licht- und Wetterbeständigkeit, gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Ergibt gleichmässig stumpfmatte Beschichtungen, jedoch mit eingeschränkten mechanischen Eigenschaften.

<b>Anwendungen</b>	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc., aber auch Innenanwendungen	
<b>Farbtöne</b>	Gemäss spezieller Pearl Metallic Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.	
<b>Oberfläche</b>	Glatt verlaufend	
<b>Glanz</b>	Visuell matt	
<b>Pulver-Eigenschaften</b>	<b>Kornverteilung</b>	kleiner 29 µm: 40 – 47% kleiner 122 µm: 99 – 100% <small>(HELOS H1708)</small>
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
<b>Materialverbrauch</b>	g/m <sup>2</sup> =	Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)
<b>Schichtdicke</b>	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton
	Maximum	110 µm
<b>Applikation</b>	<p>Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Bei zu langer thermischer Belastung kann die Überlackierung nicht garantiert werden. Dem Einbrennprozess ist daher grösste Aufmerksamkeit zu widmen.</p> <p>Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften zu erhalten, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Beim Wechsel auf eine andere Qualität ist sorgfältig zu reinigen.</p>	
<b>Verpackung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg Karton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> <p>Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.</p>	
<b>Einbrenndiagramm</b>	<b>Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur</b>	



**Einbrennbedingungen:**

210°C	7 min. Haltezeit
200°C	8 min. Haltezeit
190°C	10 min. Haltezeit
180°C	15 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung

**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1  
H14 chromatiert

Schichtdicke  
70 – 90 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
(DIN ISO 2409)

**Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm\*  
(DIN ISO 1519)

**Schlagtieftiefung** front ≥ 2.5 Nm\* (~22 inchpound)  
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm\* (~22 inchpound)

**Erichsentiefung** ≥ 5 mm\*  
(DIN ISO 1520)

**Buchholzhärte** ≥ 80  
(DIN ISO 2815) (\*) Risse; keine Ablösung mit  
Klebeband; mit unbewaffnetem Auge

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1  
H14 chromatiert

**Schwitzwassertest** 1000 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzsprühtest** 1000 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Materialzulassungen

**Qualicoat Klasse 2 P-1793**

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch