



P-1528

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 14513

POLYFLEX® PES-140-SD Qualibond Pearl-Metallic Struktur fein hochwetterfest Corona Matt

Merkblatt-Nr.: 3138
Version: 01

Matter und strukturierter gebondeter Pearl-Metallic-Pulverlack auf Polyesterharz-basis für hochwetterfeste Beschichtungen im Fassadenbereich mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, feiner, nicht rauer Struktur und sehr guter Deckfähigkeit.

Die Wetterbeständigkeit ist im Vergleich zu Standardfassadenpulver deutlich höher. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuchten Einbrennöfen.

Anwendungen Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc.

Farbtöne Auf Anfrage

Oberfläche Struktur fein

Glanz Visuell Matt

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung	kleiner 29 µm: 38 – 45%
HELOS H1708	kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
g/m² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

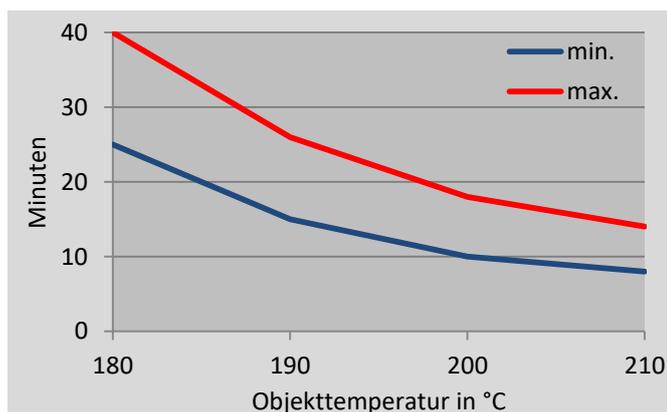
Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um ein gleichmässiges Strukturbild zu erhalten ist die Schichtdickenempfehlung möglichst einzuhalten. Zu niedrige Schichtdicken ergeben Poren bis zum Untergrund. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D und für Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

- Verpackung**
- 20/25 kg Karton
 - 500 kg Octobox
 - 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 210°C 8 min. Haltezeit
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 15 min. Haltezeit
 180°C 25 min. Haltezeit

Untergründe

Für die Überbeschichtung bereits lackierter Oberflächen unbedingt vorab die Haftung prüfen. Für die Applikation direkt auf Metall muss der Untergrund frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech o.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt
DIN ISO 2409

GT 0

Dornbiegeprüfung
DIN ISO 1519

≤ 5 mm*

Schlagtiefung
ASTM D 2794

front	≥ 2.5 Nm*	(~22 inchpound)
reverse	≥ 2.5 Nm*	(~22 inchpound)

Erichsentiefung
DIN ISO 1520

≥ 5 mm*

(* Risse, keine Ablösung mit Klebeband)

Siehe auch aktuelle Prüfnormen „Qualicoat“ für Klasse 2

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech o.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest
DIN ISO 6270

1000 h keine Blasenbildung
Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzprühtest
DIN ISO 9227

1000 h keine Blasenbildung
Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

Qualicoat Klasse 2 **P-1528**

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen

In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit

18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch