



P-1528

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 14513

### POLYFLEX® PES-140-SD Qualibond Pearl-Metallic Struktur fein hochwetterfest Corona Matt

Merkblatt-Nr.: 3138  
Version: 01

Matter und strukturierter gebondeter Pearl-Metallic-Pulverlack auf Polyesterharz-basis für hochwetterfeste Beschichtungen im Fassadenbereich mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, feiner, nicht rauer Struktur und sehr guter Deckfähigkeit.

Die Wetterbeständigkeit ist im Vergleich zu Standardfassadenpulver deutlich höher. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen.

**Anwendungen** Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc.

**Farbtöne** Auf Anfrage

**Oberfläche** Struktur fein

**Glanz** Visuell Matt

**Pulver-Eigenschaften**

<b>Kornverteilung</b>	kleiner 29 µm: 38 – 45%
HELOS H1708	kleiner 122 µm: 98 – 100%
<b>Dichte</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
<b>g/m<sup>2</sup> =</b>	Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)

**Materialverbrauch**

**Schichtdicke** Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

**Applikation** Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um ein gleichmässiges Strukturbild zu erhalten ist die Schichtdickenempfehlung möglichst einzuhalten. Zu niedrige Schichtdicken ergeben Poren bis zum Untergrund. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D und für Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

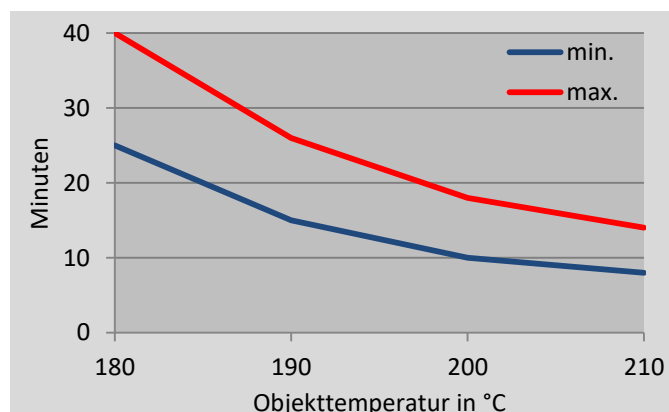
**Verpackung**

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

**Einbrenndiagramm**

**Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**  
 210°C 8 min. Haltezeit  
 200°C 10 min. Haltezeit  
 190°C 15 min. Haltezeit  
 180°C 25 min. Haltezeit

## Untergründe

Für die Überbeschichtung bereits lackierter Oberflächen unbedingt vorab die Haftung prüfen. Für die Applikation direkt auf Metall muss der Untergrund frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
<b>Stahl/Eisen</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech o.8mm AlMg<sub>1</sub>  
H14 chromatiert

Schichtdicke  
70 – 90 µm

<b>Gitterschnitt</b> DIN ISO 2409	GT 0
<b>Dornbiegeprüfung</b> DIN ISO 1519	≤ 5 mm*
<b>Schlagtiefung</b> ASTM D 2794	front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
<b>Erichsentiefung</b> DIN ISO 1520	≥ 5 mm* (* Risse, keine Ablösung mit Klebeband)

Siehe auch aktuelle Prüfnormen „Qualicoat“ für Klasse 2

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech o.8mm AlMg<sub>1</sub>  
H14 chromatiert

<b>Schwitzwassertest</b> DIN ISO 6270	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Salzprühtest</b> DIN ISO 9227	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Materialzulassungen

**Qualicoat Klasse 2 P-1528**

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

<b>Lagerbedingungen</b>	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
<b>Lagerbeständigkeit</b>	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch