



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 14570
 Merkblatt-Nr.: 3183
 Version: 07

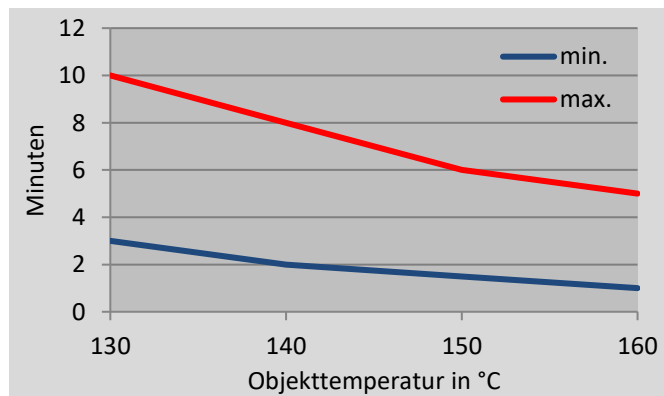
KABE REACTIVE® PES-125 Struktur fein schnellreaktiv Corona Matt

Hochreaktives Niedertemperatur-Pulver auf Basis von Polyesterharzen mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit. Ergibt Beschichtungen mit feiner, nicht rauer, matter Struktur. Das Pulver eignet sich speziell für die Beschichtung von geprimerten MDF-Platten und anderen wärmeempfindlichen Substraten, jedoch auch für die Beschichtung von Aluminium oder Stahl. Speziell entwickelt für den Einsatz in IR-Öfen. Die Aushärtung kann bereits ab 130°C erfolgen.

Anwendungen	Speziell geeignet für MDF und andere wärmeempfindliche Substrate	
Farbtöne	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen	
Oberfläche	Struktur fein	
Glanz	Visuell Matt	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 50 – 55% kleiner 122 µm: 99 – 100%
	HELOS H1708	
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	$g/m^2 =$	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	80 – 120 µm je nach Farbton
	Maximum	140 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Die Beschichtung wärmeempfindlicher, nichtmetallischer Substrate erfordert den Einsatz von Gegenkaskaden um gleichmässige und gute Beschichtungen zu erzielen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.	

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 2 min bei 140 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

160°C	1 min. Haltezeit
150°C	1.5 min. Haltezeit
140°C	2 min. Haltezeit
130°C	3 min. Haltezeit

Untergründe

Vorwiegend MDF und andere geeignete, wärmeempfindliche Substrate.
Metallische Untergründe müssen frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.
Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 8 mm
DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

Ericksentiefung ≥ 5 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Egger MBPL 16, 19, 25 mm

Schichtdicke
80 – 100 µm

Prüfungen Möbelloberflächen Teil 1 – chem. Beständigkeit: Kat. B
DIN 68861 Teil 2 – Abriebbeständigkeit: Kat. B – C
Teil 4 – Kratzfestigkeit: Kat. B – C
Teil 7 – trockene Hitze: Kat. A
Teil 8 – feuchte Hitze: Kat. A

Ledro-Test ≥ 96 h auf PES-75-Primer (total 180µm)
≥ 24 h einschichtig (100µm)

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 20 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 4 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch