

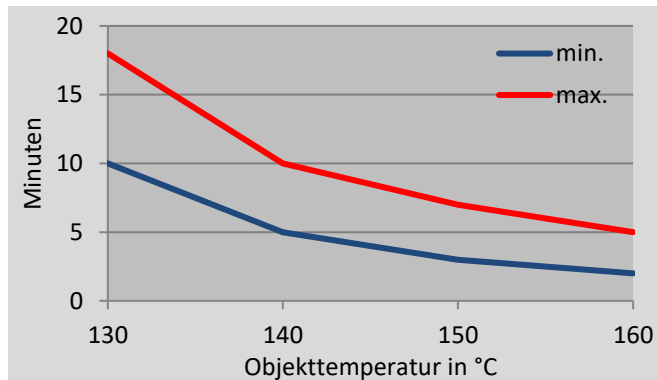


Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14573** **KABE REACTIVE® PES-75-Primer** Struktur fein
 Merkblatt-Nr.: 3186
 Version: 03
schnellreaktiv Corona Seidenmatt

Hochreaktives Niedertemperatur-Pulver für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit feiner, nicht rauer, seidenmatter Struktur. Das Pulver eignet sich speziell für die Grundierung (Primer) von MDF-Platten und anderen wärmeempfindlichen Substraten. Es zeichnet sich zudem durch eine aussergewöhnliche Flexibilität aus. Speziell entwickelt für den Einsatz in IR-Öfen. Die Aushärtung kann bereits ab 130°C erfolgen.

Anwendungen	Speziell geeignet für die Grundierung von MDF und anderen wärmeempfindlichen Substraten	
Farbtöne	MDF-Grau, RAL 9016 und RAL 9005, weitere Farbtöne auf Anfrage	
Oberfläche	Struktur fein	
Glanz	Visuell Seidenmatt	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung HELOS H1708	kleiner 29 µm: 40 – 47% kleiner 122 µm: 99 – 100%
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	80 – 120 µm je nach Farbton
	Maximum	140 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Die Beschichtung wärmeempfindlicher, nichtmetallischer Substrate erfordert den Einsatz von Gegenkaskaden um gleichmässige und gute Beschichtungen zu erzielen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.	
Einbrenndiagramm	Einbrennempfehlung: 5 min bei 140 °C Objekttemperatur	



Einbrennbedingungen:

160°C	2 min. Haltezeit
150°C	3 min. Haltezeit
140°C	5 min. Haltezeit
130°C	10 min. Haltezeit

Untergründe

Vorwiegend MDF und andere geeignete, wärmeempfindliche Substrate.
Metallische Untergründe müssen frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.
Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 8 mm
DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Egger MBPL 16, 19, 25 mm,
Kombination mit PES-75 Decklack
Seidenmatt (ca. 80 µm),
Schichtstärke total ca. 180 µm

Ledro-Test ≥ 96 h

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch