Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 14627
Merkblatt-Nr.: 3218
Version: 01

KABE REACT!VE® PES-75 Metallic Struktur fein schnellreaktiv Corona Matt

Hochreaktiver Metallic-Pulverlack für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit feiner, nicht rauer, matter Struktur. Das Pulver eignet sich speziell für die Beschichtung von MDF-Platten (1- und 2-schichtig) und anderen wärmeempfindlichen Substraten, jedoch auch für die Beschichtung von Aluminium oder Stahl. Speziell entwickelt für den Einsatz in IR-Öfen. Universell einsetzbar im Innenbereich. Die Aushärtung kann bereits ab 130°C erfolgen.

Anwendungen	Speziell geeignet für MDF und andere wärmeempfindliche Substrate	
Farbtöne	Sehr viele Farbtöne auf Anfrage	
Oberfläche	Struktur fein	
Glanz	Visuell Matt	
Pulver-Eigenschaften	**Kornverteilung** HELOS H1708	kleiner 29 µm: 50 – 55% kleiner 122 µm: 99 – 100%
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m² =	Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	80 – 120 µm
	Maximum	140 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Die Beschichtung wärmeempfindlicher, nichtmetallischer Substrate erfordert den Einsatz von Gegenkaskaden um gleichmässige und gute Beschichtungen zu erzielen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

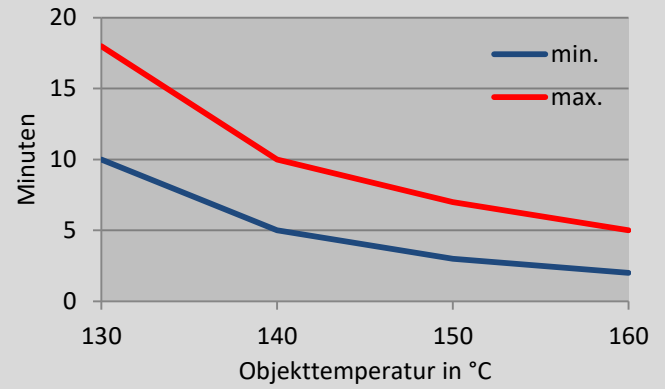
Verpackung

- 20/25 kg Karton

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 5 min bei 140 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

160°C	2 min. Haltezeit
150°C	3 min. Haltezeit
140°C	5 min. Haltezeit
130°C	10 min. Haltezeit

Untergründe

Vorwiegend MDF und andere geeignete, wärmeempfindliche Substrate.
Metallische Untergründe müssen frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.
Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt DIN ISO 2409	GT 0		
Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519	≤ 8 mm		
Schlagtiefung ASTM D 2794	front reverse	≥ 2.5 Nm ≥ 2.5 Nm	(~22 inchpound) (~22 inchpound)
Erichsentiefung DIN ISO 1520	≥ 5 mm		

Beständigkeiten

geprüft auf:

Egger MBPL 16, 19, 25 mm

Schichtdicke
80 – 100 µm

Prüfungen Möbeloberflächen DIN 68861	Teil 1 – chem. Beständigkeit:	Kat. B
	Teil 2 – Abriebbeständigkeit:	Kat. B – C
	Teil 4 – Kratzfestigkeit:	Kat. D
	Teil 7 – trockene Hitze:	Kat. A
	Teil 8 – feuchte Hitze:	Kat. A – B
Ledro-Test	≥ 96 h auf PES-75-Primer (total 180µm) ≥ 48 h einschichtig (100µm)	

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit	6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

KABE Farben
KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch