



## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14631**  
 Merkblatt-Nr.: 3224  
 Version: 06

### KABE REACTIVE® PES-125 Struktur fein schnellreaktiv Corona Seidenmatt

Hochreaktives Niedertemperatur-Pulver auf Basis von Polyesterharzen mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit. Ergibt Beschichtungen mit feiner, nicht rauer, seidenmatter Struktur. Das Pulver eignet sich speziell für die Beschichtung von geprimerten MDF-Platten und anderen wärmeempfindlichen Substraten, jedoch auch für die Beschichtung von Aluminium oder Stahl. Speziell entwickelt für den Einsatz in IR-Öfen. Die Aushärtung kann bereits ab 130°C erfolgen.

**Anwendungen**

Speziell geeignet für MDF und andere wärmeempfindliche Substrate

**Farbtöne**

Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

**Oberfläche**

Struktur fein

**Glanz**

Visuell Seidenmatt

**Pulver-Eigenschaften**

**Kornverteilung** HELOS H1708  
 kleiner 29 µm: 50 – 55%  
 kleiner 122 µm: 99 – 100%

**Dichte**  
 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

**Materialverbrauch**

$g/m^2 =$  Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

**Schichtdicke**

Empfehlung 80 – 120 µm je nach Farbton  
 Maximum 140 µm

**Applikation**

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Die Beschichtung wärmeempfindlicher, nichtmetallischer Substrate erfordert den Einsatz von Gegenkaskaden um gleichmässige und gute Beschichtungen zu erzielen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

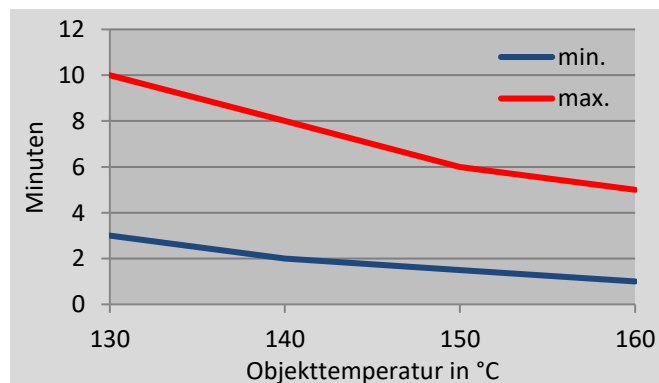
**Verpackung**

- 20/25 kg Karton

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

**Einbrenndiagramm**

**Einbrennempfehlung: 2 min bei 140 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**  
 160°C 1 min. Haltezeit  
 150°C 1.5 min. Haltezeit  
 140°C 2 min. Haltezeit  
 130°C 3 min. Haltezeit

## Untergründe

Vorwiegend MDF und andere geeignete, wärmeempfindliche Substrate.  
Metallische Untergründe müssen frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.  
Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
<b>Stahl/Eisen</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405  
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke  
80 – 100 µm

<b>Gitterschnitt</b> DIN ISO 2409	GT 0
<b>Dornbiegeprüfung</b> DIN ISO 1519	≤ 8 mm
<b>Schlagtiefung</b> ASTM D 2794	front ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
<b>Ericksentiefung</b> DIN ISO 1520	≥ 5 mm

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Egger MBPL 16, 19, 25 mm

Schichtdicke  
80 – 100 µm

<b>Prüfungen Möbelloberflächen</b> DIN 68861	Teil 1 – chem. Beständigkeit: Kat. B Teil 2 – Abriebbeständigkeit: Kat. B – C Teil 4 – Kratzfestigkeit: Kat. B – C Teil 7 – trockene Hitze: Kat. A Teil 8 – feuchte Hitze: Kat. A
---	---

**Ledro-Test** ≥ 96 h auf PES-75-Primer (total 180µm)  
≥ 24 h einschichtig (100µm)

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

<b>Lagerbedingungen</b>	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 20 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
<b>Lagerbeständigkeit</b>	4 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch