



P-0937

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14650**
 Merkblatt-Nr.: 3229
 Version: 02

POLYFLEX® PES-165-NT-GU verlaufend schnellreaktiv ausgasend Corona Seidenglanz

Schnellreaktives Polyesterpulver für den Ausseneinsatz mit guten entgasenden Eigenschaften. Ergibt seidenglänzende Oberflächen mit einem sehr schönen Verlauf, sehr guter Licht- und Wetterbeständigkeit und sehr guter Deckfähigkeit. Dank der hohen Reaktivität kann bereits ab 160°C eingebrannt werden.

Anwendungen

Schallschutzwände, Schaltschränke, Sonnenschutzsysteme, Gartenmöbel, Gartengeräte, Klimaanlage und Ventilatoren, Türen und Tore u.v.m.

Farbtöne

Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche

Glatt verlaufend

Glanz

Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%
Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

$g/m^2 =$ Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton
 Maximum 120 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

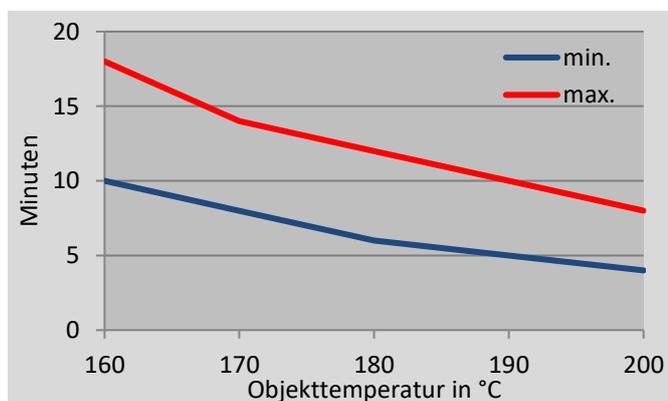
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 160 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

200°C	4 min. Haltezeit
190°C	5 min. Haltezeit
180°C	6 min. Haltezeit
170°C	8 min. Haltezeit
160°C	10 min. Haltezeit

Untergründe

Vorwiegend feuerverzinkter Stahl und entsprechend vorbehandeltes Aluminium. Auch auf KTL- oder Pulverlackgrundierung sind Beschichtungen gut möglich. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Feuerverzinkung Geeignete nasschemische Vorbehandlung oder Sweepen

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

1) Aluminiumblech 0.8 mm AlMg₁ H14 chromatiert

2) Stahlblech bandverzinkt und chromatiert gem. GSB für Feuerverzinkungen

Schichtdicke

1) 70 – 90 µm

2) 50 – 80 µm

Gitterschnitt

DIN ISO 2409

1) GT 0

2) GT 0

Dornbiegeprüfung

DIN ISO 1519

1) ≤ 5 mm

2) ≤ 12 mm

Schlagtieftung

ASTM D 2794

1) front ≥ 5.0 Nm

2) ≥ 5.0 Nm* (~44 inchpound)

1) reverse ≥ 2.5 Nm

2) ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung

DIN ISO 1520

1) ≥ 5 mm

2) ≥ 3 mm

(*) ~50 µm Schichtdicke bei 20-25 °C
1 Stunde nach der Beschichtung

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg₁ H14 chromatiert

Schwitzwassertest

DIN ISO 6270

1000 h keine Blasenbildung

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest

DIN ISO 9227

1000 h keine Blasenbildung

Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

GSB Florida 1

115n

Qualicoat Klasse 1

P-0937

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen

In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit

18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze

siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch