EPOXZINK VS

Merkblatt 2327/ Version 04/ 10.2016

Allgemeine Beschreibung

Produkt	EPOXZINK VS ist eine wirtschaftliche 1K Zinkstaubgrundierung mit hohem Korrosionsschutz für Stahl.
Bindemittel	Epoxiester
Pigmentierung	Reiner metallischer Zinkstaub, Spezialfüllstoffe
Einsatz	Allgemeiner Korrosionsschutz
Eigenschaften	– Ausgezeichneter kathodischer Korrosionsschutz – Schnelle Trocknung – Exzellente Verarbeitung auch auf Automaten – Sehr wirtschaftlich wegen der tiefen Dichte – Geringer VOC-Gehalt
Glanzgrad	Matt (Art. 10632)
Gebinde	1 kg, 10 kg, 22 kg
Farbton	Grau
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Verdünnung	10 – 20% Universalverdünner 5119 (Art. 10516)					
	Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.					
Applikation	Konventionelles spritzen, Airmix, Airless, Durchlaufautomaten					
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 15 min	klebfrei	20 min	grifffest	ca. 40 min
	Überlackierbar	ca. 8 h	belastbar	ca. 3 Tage		
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 20 min				
	Trocknen	ca. 30 min bei 60°C				
Trockenschichtdicke	40 – 60 µm					
Verbrauch	Theoretisch	210 g/m² bei 50 µm Trockenfilmdicke				
	Praktisch	330 g/m²				
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / i 2010:		500 g/l		
		Dieses Produkt enthält maximal		468 g/l		
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.					
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).					
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.					

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl

Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1.
Decklack	ANTICORROSIT Eisenglimmer

Technische Angaben

Dichte	Ca. 2.50 – 2.70 g/cm³	
Festkörper	Ca. 86 – 89% Gewicht	ca. 56 – 59% Volumen
Flammpunkt	EPOXZINK VS	› 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokuments.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, www.kabe – farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m. b.H., Langegasse 31, A-6850 Dornbirn
Tel. +43 (0)5572 21 568, Fax +43 (0)5572 20 946