

® PINTASOL

Concentrés universels de coloration

®PINTASOL Concentrés oxyde: QUAND et POURQUOI?

- ▶ Dans toutes les peintures et tous les revêtements à base de silicate!
- ▶ Dans tous les matériaux de construction à liant minéral!
- ▶ Dans toutes les peintures et tous les revêtements à base de résine siliconée!
- ▶ Dans tous les systèmes de laque pauvres en aromates ou exempts d'aromates!
- ▶ Dans toutes les peintures isolantes, peintures de barrage et peintures pour façade contenant des solvants.

Pour pouvoir colorer sans problème les enduits même les plus difficiles, nous avons élargi notre gamme de produits ®PINTASOL de 5 nouvelles teintes inorganiques. Parmi les 21 différents concentrés de coloration ®PINTASOL, nous vous proposons maintenant 9 teintes en qualité oxyde:

- Jaune oxyde excellence E-WL13^{mix}
- Orange oxyde E-WL38^{mix}
- Marron oxyde E-WL75^{mix}
- Terracotta oxyde E-WL28^{mix}
- Noir oxyde E-WL81^{mix}
- Jaune oxyde E-WL21^{mix}
- Rouge oxyde E-WL41^{mix}
- Vert oxyde E-WL61^{mix}
- Blanc E-WL10^{mix}

Vu les exigences croissantes visant la qualité et la résistance des peintures, laques et autres systèmes de revêtement, les systèmes de coloration comme ®PINTASOL se voient assigner des standards qualité particulièrement sévères.

Avec nos concentrés oxydes ®PINTASOL, nous vous proposons désormais une gamme de pigments inorganiques offrant d'excellentes caractéristiques de résistance à la lumière et aux alcalins, et répondant ainsi aux exigences les plus sévères lors de la composition de la couleur!

Quels sont maintenant les avantages des concentrés oxydes ®PINTASOL?

Les concentrés oxydes ®PINTASOL sont sans exception à base de pigments minéraux inorganiques présents ici sous forme d'oxydes de différents métaux. Sous cette forme, ils sont absolument résistants à la lumière et aux intempéries, de sorte que leur teinte ne change pas, et ne pâlit pas non plus, au fil des années. Cette condition préalable est indispensable en particulier lors d'applications à l'extérieur.

Concentrés oxyde ®PINTASOL dans les peintures silicatées et dans différents matériaux de construction à prise minérale

Les concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques conviennent parfaitement pour colorer les peintures silicatées principalement utilisées à l'extérieur. La difficulté, lorsqu'il s'agit de colorer les peintures silicatées, réside dans leur alcalinité extrême à l'état mouillé. Ici, les concentrés pigmentés organiques peuvent occasionner des problèmes. Il y a plusieurs raisons à cela:

CONSEILS D'UTILISATION



Distribution par:

KARL BUBENHOFER SA, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG, Tél. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, www.kabe-peintures.ch

À la différence des laques et dispersions, les **peintures silicatées** ne forment pas de film uni. La constance des revêtements silicatés repose sur la «silicification» ainsi nommée; le matériau enduit demeure ce faisant «à pores ouvert», donc respirant et perméable à la vapeur d'eau. Cela signifie toutefois que les pigments intégrés dans le revêtement sont très fortement exposés à l'agressivité de l'environnement, à la lumière et aux intempéries par exemple. Seuls des pigments sélectionnés pour leur haute technicité, tels que les concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques résistent à pareille contrainte. En outre et suivant la quantité ajoutée, les agents mouillants nécessaires présents dans les concentrés ®PINTASOL normaux (organiques) peuvent perturber considérablement la silicification des peintures silicatées. Conséquences possibles: par ex. des taches de pluie battante et des lessivages de pigments sur la façade!

Les concentrés oxydes ®PINTASOL intègrent d'autres agents mouillants et ne gênent par conséquent pas la silicification et la qualité d'un revêtement silicaté!

Au moment de colorer des **matériaux de construction minéraux** divers comme le calcaire, béton, ciment, les chapes liquides etc., il faut veiller à ce que les pigments soient résistants aux alcalins. Vu que les concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques résistent aux alcalins, ils conviennent particulièrement bien pour colorer ces matériaux: Y fait exception le concentré «Jaune brillant oxyde E-WL13^{mix}» dans lequel de légères altérations de teinte peuvent se produire en présence d'une forte alcalinité.

Dans les matériaux de construction minéraux, la quantité maximale de ®PINTASOL rajoutée ne doit pas dépasser 3 à 5%. Nous recommandons toujours d'effectuer un essai avec une petite quantité de matière. Nous recommandons en outre de colorer une plus petite quantité de matière via un «Masterbatch» ainsi nommé et de l'incorporer ensuite en mélangeant dans la masse totale à colorer. Cette méthode permet de mieux teinter les quantités importantes.

Concentrés oxydes ®PINTASOL dans les peintures à la résine siliconée

Les peintures à la résine siliconée sont hautement perméables à la vapeur d'eau! Elles se rapprochent sur ce point des peintures silicatées sans avoir leur inconvénient d'absorber beaucoup d'eau ni de leur alcalinité, et elles ont l'avantage d'une porosité comparable. Vu que les peintures à la résine siliconée sont appliquées en majorité sur les surfaces supports minérales non revêtues d'un fond correspondant vu qu'on veut les maintenir perméables à l'eau, les pigments risquent, ici, d'être attaqués par l'alcalinité de la surface support.

Pour les peintures à base de résine siliconée, nous recommandons par conséquent de n'utiliser que les concentrés inorganiques ®PINTASOL!

Concentrés oxydes ®PINTASOL dans les peintures isolantes et peintures de barrage

Les peintures isolantes et les peintures de barrage à base de résine de polymère doivent être colorées exclusivement avec les concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques. Ici, la quantité maximale ajoutée ne doit pas dépasser 5%.

Les peintures isolantes et de barrage aqueuses sur base cationique se laissent colorer en grande partie avec des concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques jusqu'à une quantité ajoutée de 1%. Après la coloration, il faut appliquer le matériau immédiatement vu que, en raison de la technologie ionique particulière de ces peintures isolantes et peintures de barrage, une réaction chimique peut être déclenchée, susceptible selon les circonstances de provoquer un épaississement immédiat ou retardé du matériau. Veuillez veiller à la compatibilité de ®PINTASOL avec le matériau respectif.

Concentrés oxydes ®PINTASOL dans les laques pauvres en aromates ou exemptes d'aromates

Un avantage supplémentaire des concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques réside en ce qu'ils sont généralement utilisables sans problème dans les laques pauvres en aromates ou exemptes d'aromates, et aussi dans des systèmes faisant occasionnellement problème lors de la coloration (voir la rubrique «Peintures isolantes et peintures de barrage»).

Principe fondamental:

Dans les peintures silicatées et tous les matériaux de construction à prise minérale, dans les revêtements en résine siliconée, dans les laques pauvres en aromates et exemptes d'aromates, dans les peintures isolantes et peintures de barrage ainsi que dans les peintures pour façade contenant des solvants,

n'utiliser que des concentrés oxydes ®PINTASOL inorganiques!

MIXOL-Produkte Diebold GmbH, 73230 Kirchheim/Teck (Germany)