

# Permafrix 501



## ACL Crépi, acrylate

Pour des joints de raccordement et de dilatation de fissures de crépi et de maçonnerie ainsi que pour les travaux d'assainissement sur des enduits de finition. Joints de dilatation jusqu'à une déformation totale admissible de 7,5%. N'est pas adapté à des sollicitations permanentes ni au verre.

- ✓ avec composants granuleux
- ✓ peut-être peint

### Description du produit

Mastic d'étanchéité élastoplastique mono composant à base de dispersion acrylique. **Aspect assimilable au crépi.**

### Propriétés

- avec composants granuleux censés conférer un aspect de "crépi"
- peut être peint
- utilisable de manière universelle

### Caractéristiques techniques

<b>Base</b>	dispersion acrylique
<b>Classification</b>	EN 15651-1: Type F-EXT-INT 7,5P
<b>Système de polymérisation</b>	séchage physique
<b>Viscosité</b>	pâte consistante; <2mm (ISO 7390)
<b>Barrière anti-moisissure</b>	non
<b>Compatibilité à revêtement</b>	peut être peint
<b>Densité</b>	env. 1.90 g/ml (ISO 1183-1)
<b>Dureté Shore A</b>	env. 40
<b>Déformation totale admissible</b>	env. 7,5%
<b>Retrait volumique</b>	env. 10-15%
<b>Allongement à la rupture</b>	70% (DIN 53505 / ISO 868)
<b>Classe des matériaux de construction</b>	B2 (DIN 4102); E (EN 13.501-1)
<b>Résistance à la température</b>	-20°C à +75°C
<b>Résistance aux UV</b>	bonne
<b>Résistance aux intempéries</b>	conditionnée
<b>Solvant</b>	sans solvant
<b>Température de mise en oeuvre</b>	+5°C à +30°C
<b>Durée de formation de la pellicule</b>	env. 5 Min. (23°C, 50%r.F.)
<b>Durée de conservation</b>	18 mois (au frais, au sec et hors gel)

### Conditionnement

Cartouches de 310 ml

<b>Cartouche</b>	310 ml			
<b>Cartouches/carton</b>	12			

### Couleur

blanc

**Mise en œuvre****Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées. Le substrat peut être humide, mais pas mouillé.

**Prétraitement des substrats**

Pour les matières poreuses et absorbantes, pré-enduire les surfaces d'adhérence avec du Permafix 501 dilué d'eau (1 partie de Permafix 501 pour 4 parties d'eau env.). Ne laisser que légèrement sécher cette pré-enduction, puis appliquer le Permafix 501 sur le substrat encore humide.

**Préparation des joints**

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

**Le jointoyage**

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

**Dimensions recommandées des joints**

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec bande à masquer Permafix.

**Remplissage des joints**

Injecter le Permafix 501 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau.

**Consommation de produit**

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

**Post-traitement des joints**

Lisser à la spatule la surface du joint avec de l'eau avant le début de la pelliculation.

**Nettoyage**

A l'état frais, le Permafix 501 est soluble à l'eau; il convient donc de nettoyer immédiatement à l'eau les résidus et les bavures. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

**Peinture**

Après polymérisation complète, le Permafix 501 peut être crépi et peint à la dispersion ou peintures minérales. (essais préalables conseillés). Cependant, les joints de dilatation ne doivent pas être peints.

**Produits et matériel  
auxiliaires recommandés**

Permafix Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse

**Remarques**

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.