UNOFER

Merkblatt 1248 / Version 12 / 08.2021

Aussen & Innen

Allgemeine Beschreibung

Produkt	UNOFER ist ein 1K Grund- und Decklack und wurde entwickelt, um Stahl für den Innenbereich einschichtig zu lackieren.
Bindemittel	Modifiziertes Alkydharz
Pigmentierung	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Stahlbau, Kranbau, Lagergestelle
Eigenschaften	– Schnelle Trocknung – Sehr gutes Stehvermögen – Einfachste Verarbeitung – Gute Haftung auf Stahl
Glanzgrad	Matt (Art. 10979)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Verdünnung	5 – 20% KH Verdünner 501 (Art. 10514) oder Universalverdünner 5119 (Art. 10516). Zum Streichen und Rollen 5 – 10% Verzögerer 2007 (Art. 10845) verwenden. Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), ESTA tauglich (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)
Lufttrocknung	Staubtrocken ca. 15 min klebfrei ca. 30 min grifffest ca. 2 h Überlackierbar ca. 4 h belastbar ca. 3 Tage
Forcierte Trocknung	Ablüften ca. 20 min Trocknen ca. 45 min bei 60°C ca. 30 min bei 80°C
Trockenschichtdicke	60 – 100 µm
Verbrauch	Theoretisch 100 g/m² bei 45 µm Trockenfilmdicke Praktisch 180 g/m²
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119.
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1, phosphatieren.

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.30 – 1.50 g/cm³	
Festkörper	Ca. 70 – 72% Gewicht	ca. 50 – 52% Volumen
Flammpunkt	UNOFER	› 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden. Getrocknetes Produkt in feinverteilter Form (z.B. auf Putzlappen und Filtermatten von Spritzkabinen) neigt zur Selbstentzündung.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m.b.H., Langegasse 31, AT-6850 Dornbirn
Tel. +43 5572 21 568, info@kabe-farben.at, kabe-farben.at